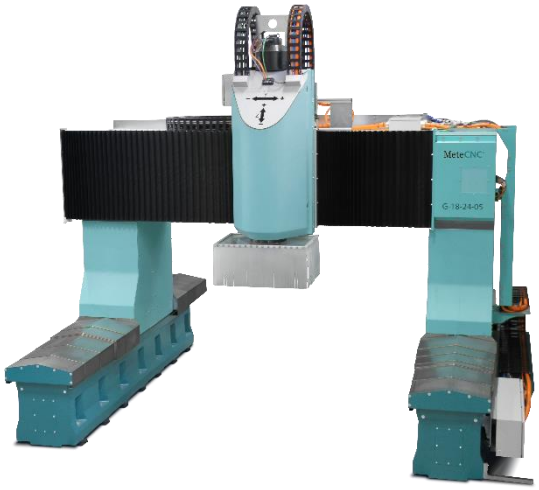
DATALEHTI

MeteCNC® Koneistuskeskus G-18-24-05



Portaalimallinen MeteCNC®-koneistuskeskus varmistaa tukevuudellaan lujien terästen värinättömän työstön.

3-akselinen **MeteCNC® G-18-24-05** edustaa työstökoneiden premiumia koneistustarkkuudellaan. Koneen erityisen tukevuuden varmistavat valurautarungot ja neljä johdetta X-akselilla.

Tekniset tiedot

Päämitat

Mitat (L x S x K)	mm	4540 x 3870 x 3520
Paino	kg	17 000

Akselit

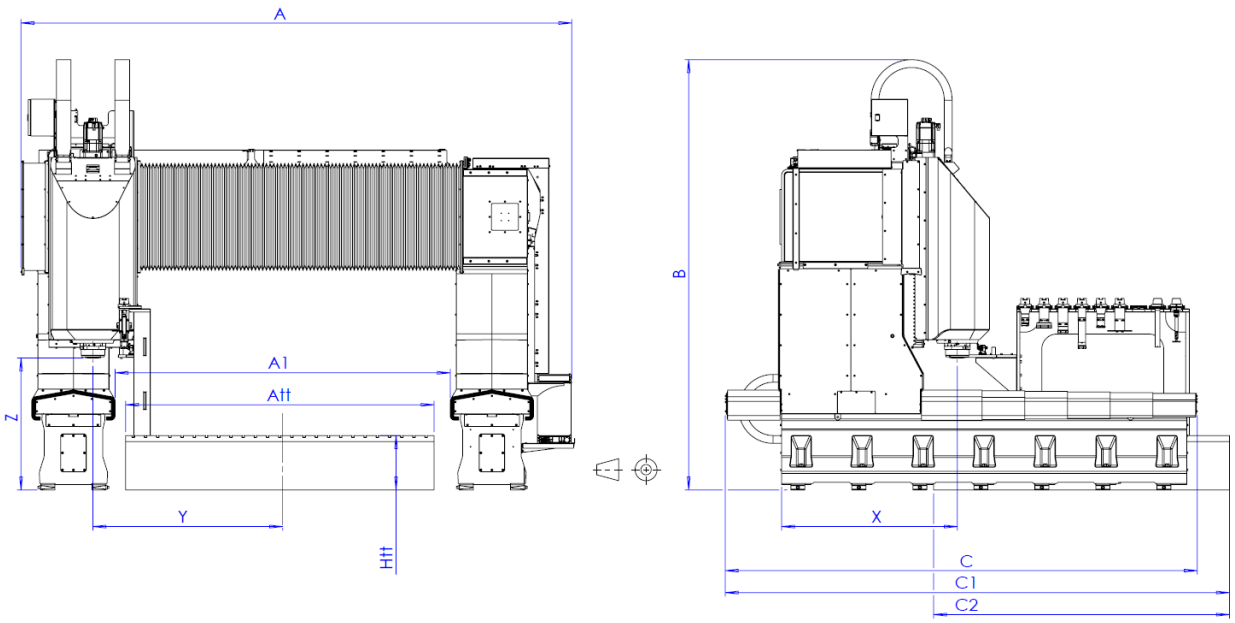
Liikkeet (X x Y x Z)	mm	1800 x 2400 x 500
Syöttövoima X/Y/Z max.	kN	10/10/10
Pikaliike	m/min	17
Toistotarkkuus R (ISO 10791-4)	µm	5
Paikoitustarkkuus A (ISO 10791-4)	µm	20
Käännevirhe B (ISO 10791-4)	µm	3

Metecno
Mechatronical Solutions

www.metecno.fi
Metecno Oy | 020 741 5500 | sales@metecno.fi | Kaarnakatu 6, 37150 Nokia

Art. id: 201000076-v1.0

DATALEHTI



Päämittakuva: MeteCNC® G-18-24-05 pöydällä

Mitat

Symboli	Selite	Arvo
A	Kokonaisleveys	4540 mm
B	Kokonaiskorkeus	3520–4030 mm
C	Kokonaispituus	3870 mm
C1	Kokonaispituus työtason (optio) kanssa	4130 mm
C2	Työtason pituus (optio)	2425 mm
X	Karan sijainti valurungon takapinnasta	1440–3240 mm
Y	Karan sijainti alarunkojen keskeltä	-1555–845 mm
Z	Karan sijainti lattiasta	1080–1580 mm
Att	Työtason leveys (optio)	2520 mm
Htt	Työtason korkeus (optio)	445 mm

Ominaisuudet

Ohjaus	Siemens SINUMERIK ONE 24"
Automaattinen työkalunvaihto	√

DATALEHTI

Kara

Työkalukartio		HSK A100
Synkronimoottori	kW	63
Nopeus	rpm	12000
Vääntö	Nm	200 (S1) / 240 (S6 40%)
Läpijäähdytys – neste	bar	50
Läpijäähdytys – kuiva ilma	bar	10
Syöttövoima X/Y/Z	kN	max. 4/4/4

Muut komponentit

Ohjauspulpetti (LxSxK majakan kanssa)	mm	800 x 800 x 1900
Pääkeskus (LxSxK)	mm	3000 x 600 x 2000

Liityntävaatimukset

Sähkö	V, hz	3x400, 50
Sähkö	A	160
Paineilma	bar	6
Suojausluokka	sähkökeskus	IP54
	kone	IP54

Koneen optiot

Erilaiset työstövaatimukset	√
Erilaiset karat	√
Erilaiset ulkomitat	√
Integroitu automaattimakasiini työkaluille	√
Erilaiset työtasot	√
Erilaiset kappaleen kiinnittimet	√
Automaattinen voitelujärjestelmä	√
Integrointi valmistussoluun	√
Digitaalinen kaksonen	√