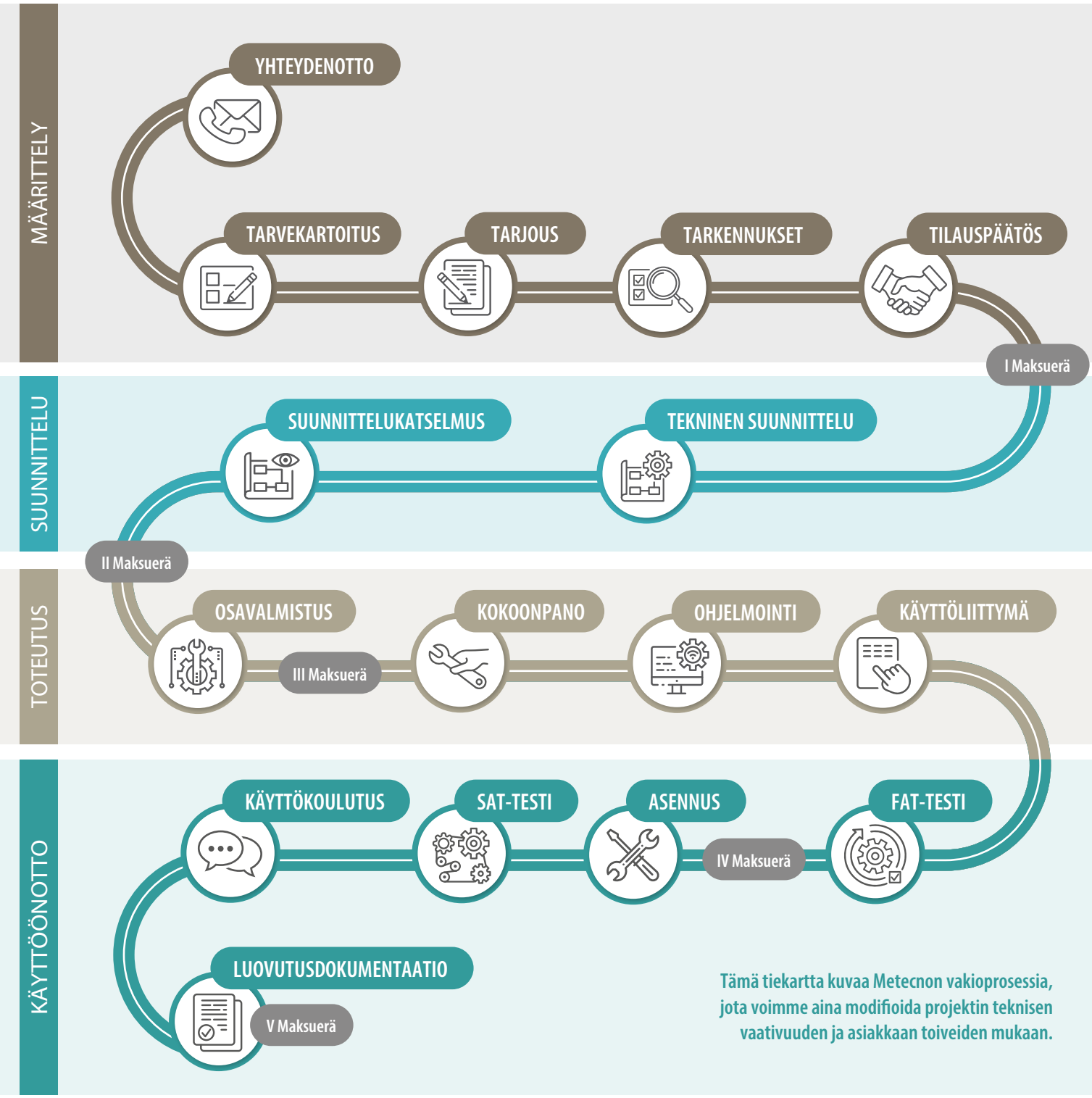
ERIKOISKONETILAUKSEN TIEKARTTA

CE-merkityn erikoiskoneen tilausprosessi

2026



Tämä tiekartta kuvaa Metecnon vakioprosessia, jota voimme aina modifioida projektin teknisen vaativuuden ja asiakkaan toiveiden mukaan.

Metecno
Mechatronical Solutions

Metecno Oy | 020 741 5500 | sales@metecno.fi | www.metecno.fi

ERIKOISKONETILAUKSEN TIEKARTTA

CE-merkityn erikoiskoneen tilausprosessi

2026

MÄÄRITTELY

1. YHTEYDENOTTO
Ota yhteyttä, niin arvioimme tuotantopulmasi ja lähtötietosi perusteella Metecnon kyvyn vastata yrityksesi tarpeeseen parhaalla mahdollisella tavalla.

2. TARVEKARTOITUS
Sovimme lähi- tai etätapaamisen, jossa tutustumme koneen tuotantoympäristöön ja määrittelemme yhdessä ratkaistavat haasteet ja erikoiskoneen numeeriset tavoitteet.

3. TARJOUS
Esittelemme lähi-tai etätapaamisessa huolellisesti laaditun kirjallisen tarjouksen, jota yrityksesi voi arvioida kriittisesti suhteessa tavoitteisiin ja pyytää tarpeellisia tarkennuksia.

4. TARKENNUKSET
Modifioimme tarjousta, kunnes kaikki tekniset ja taloudelliset yksityiskohdat on hiottu kuntoon.

5. TILAUSPÄÄTÖS
Koneprojekti ja suunnittelutyö käynnistyvät virallisesti, kun yrityksesi hyväksyy lopullisen tarjouksemme ja suorittaa sovitun aloitusmaksun.

SUUNNITTELU

6. TEKNINEN SUUNNITTELU
Mekaniikka- ja automaatiosuunnittelu käynnistävät valmistusprosessin, jossa varaamme riittävästi aikaa yrityksesi kanssa tehtäville mahdollisille iterointikierroksille.

7. SUUNNITTELUKATSELMUS
Lukitsemme suunnittelun VR-ympäristössä tapahtuvan suunnittelukatselmuksen ja yrityksesi hyväksynnän jälkeen, mikä merkitsee siirtymistä valmistusvaiheeseen.

TOTEUTUS

8. OSAVALMISTUS
Käynnistämme koneenosien hankintaprosessin heti suunnittelun hyväksymisen jälkeen ja se etenee komponenttitoimittajien aikataulujen mukaisesti.

9. KOKOONPANO
Komponenttien saavuttua aloitamme koneen kokoonpanon, jolloin voit seurata projektin etenemistä levollisena säännöllisen yhteydenpidon kautta.

10. OHJELMOINTI
Toteutamme ohjelmoinnin pääosin kokoonpanon rinnalla, jolloin voimme vielä joustavasti integroida koneeseen alkuperäisestä suunnitelmasta poikkeavia parannuksia.

11. KÄYTTÖLIITTYMÄ
Räätälöimme koneen käyttöliittymän ja näytöt täysin yrityksesi toiveiden mukaisiksi joko itsenäisesti tai yhteistyössä kanssanne.

KÄYTTÖÖNOTTO

12. FAT-TESTI
Tiloissamme yhdessä suoritettu FAT-testi todentaa koneen toimivan tilauksen mukaisesti, mikä johtaa toimitusvaiheeseen.

13. ASENNUS
Asennamme koneen yrityksesi tuotantoympäristöön joustavasti toivottuna ajankohtana heti kun sijoituspaikkaan liittyvät tekniset vaatimukset on varmistettu.

14. SAT-TESTI
Varmistamme koneen toimivuuden tuotantotyössä yrityksesi tiloissa tehtävällä SAT-testillä ja teemme tarvittaessa viimeiset analyysit sekä korjaustoimenpiteet.

15. KÄYTTÖKOULUTUS
Koulutamme koneen käyttäjät ja huoltohenkilöt pian SAT-testin jälkeen ja toimimme käyttötukena myös koulutusten jälkeen.

16. LUOVUTUSDOKUMENTAATIO
Luovutamme dokumentaation koneen toimituksen yhteydessä.

Täysin hyväksytty SAT-testi sekä luovutettu dokumentaatio merkitsevät konetilauksen olevan viimeistä maksuerää vaille valmis.

Metecno
Mechatronical Solutions

Metecno Oy | 020 741 5500 | sales@metecno.fi | www.metecno.fi